

涂料技术说明书

鸥嘉ST/HG 系列

OJ ST/HG

鸥哈希化学(中国)

※概述： 鸥嘉 ST/HG 系列产品是以热塑性丙烯酸树脂为主要成份的单液型涂料，具有良好的作业性和优异的性能。

※种类：

鸥嘉 ST 系列…………… 标准品，亦可以作为底涂使用，性能与宝莉奈儿 500 性能一致。

鸥嘉 HG 系列……………一涂使用的性能提高品。

※涂料特长：

1. 具有速干性和优良的附着性。
2. 鸥嘉 ST 系列可以作为 UV 的底涂使用。

◆**项目要点：** 低价位、素材适应性广、快干。

◆**适用素材：** ABS 树脂、PC 树脂、PS 树脂、PMMA 树脂、ABS+PC 树脂、ABS+PMMA 树脂、PC+PS 树脂、PC+ABS-GF5 树脂等。

※推荐使用的稀释剂

	春/冬	夏/秋
稀释剂	NO.5600 NO.5600YPW NO.5600-42	NO.5600 NO.5400 NO.5730BC

※标准涂装方法（用空气喷枪涂装）

◆涂料调整

涂 料：鸥嘉 ST/HG 系列
稀 释 剂：稀释剂 NO.5000 系列产品
涂装粘度：10~14s/IHS
喷枪口径：0.8~1.5mmΦ
喷枪压力：0.3~0.5MPa（3~5kgf/cm²）
干燥条件：60℃×20min
标准膜厚：8~15μm

◆涂饰工程

底材（脱脂等底材调整品）→鸥嘉 ST/HG 系列涂饰→除去溶剂 60℃×20min

*1 …… NO.5000 系列作为标准稀释剂使用，其他也有多种溶解力，渗透性不同的稀释剂，可以满足多种用途的需求。

*2 ……标准干燥条件如下：60℃×20min

※以上数值，表示标准条件，根据使用目的、要求项目、使用条件（工程、设备）可以进行相应的变更和调整。

※使用上的注意事项：

1. 涂料在涂装前须作充分搅拌。
2. 涂料稀释必须使用专用稀释剂，否则可能导致涂膜性能不能得到正常发挥。
3. 请在擦拭干净底材成型时的脱模剂，其它附着物以及尘埃等异物后进行涂饰。

鸥哈希化学(中国)

一涂性能条件及结果:

涂 料: 鸥嘉 ST 银色
 鸥嘉 HG 银色
 稀 释 剂: 稀释剂 NO.5600
 混合比例: 涂料/稀释剂=1/1.5 (重量比)
 素 材: ABS(黑)板
 干燥条件: 60°C ×20min

放置 72hr 后进行试验

实验项目	实验条件		实验结果	
			鸥嘉 ST 银色	鸥嘉 HG 银色
附着力	1mm 方格 100 个、透明胶带试验		100/100	100/100
铅笔硬度	使用三菱 U2 铅笔, 4.9N 荷重		H	H
耐热性	60°C ×120hr 后观测外观及测试附着	外观	无异常	无异常
		附着力	100/100	100/100
耐水性	50°C 水浸泡 120hr, 测试外观及附着性	外观	无异常	无异常
		附着力	100/100	100/100
耐醇性	乙醇 (99.5%) 荷重 W=4.9N (0.5Kg) 移行擦拭露出素材的次数		150 回	250 回
	乙醇实验一级品, 一液滴下, 观测外观		无异常	无异常
耐盐雾	用 5±1%, PH:6.5~7.2 的食盐水, 供给空气压力 10~25, 喷雾积集速度: 0.75~3cc/80cm ² 试验器内温度: 35±2°C, 连续喷雾 96 小时		无异常	无异常
耐冲击性	冲击试验机, 1/2 的球 500g, 20cm 以上, 涂膜没有发生破裂		无异常	无异常
耐汽油性	汽油实验一级品, 一液滴下, 观测外观		无异常	无异常
耐杀虫剂	用日本 KINCHO 的驱蚊产品从距 10cm 处喷 3 秒, 放置 24 小时		无异常	无异常
耐护手霜	花王妮维雅 0.1g/40cm ² , 40°C 90%RH ×120hr 放置后常温取出		无异常	无异常
耐黄油	雪印黄油 0.1g/40cm ² , 40°C 90%RH ×120hr 放置后常温取出		无异常	无异常
耐色拉油	色拉油 0.1g/40cm ² , 40°C 90%RH ×120hr 放置后常温取出		无异常	无异常
耐指纹性	指纹附着, 40°C 90%RH ×120hr 放置后常温取出		无异常	无异常
耐移行性	指定聚乙烯膜荷重 500g/36cm ² 65±2°C、90-95%RH, 放置 24hr 后观察漆膜情况		无异常	无异常
耐磨耗性	法兰绒布, 荷重 0.05MPa(500g/cm ²), 移行擦拭 5000 个来回		未透底	未透底
色落性	荷重 0.1MPa(1kg/cm ²) 白法兰绒布 20 个来回磨耗		无异常	无异常
耐热性	60°C, 120hr 放置, 取出后常温放置 3hr 后进行测试	外观	无异常	无异常
		附着	100/100	100/100
耐湿性	40°C, 90%RH, 120hr 放置, 取出后常温放置 3hr 后进行测试	外观	无异常	无异常
		附着	100/100	100/100
温度冲击	60°C ~ -20°C 各 3hr, 移动 30 分钟为一个循环, 做 10 个循环	外观	无异常	无异常
		附着	100/100	100/100
长期保存性	指定环境 65±2°C, 90-95%RH, 48hr 放置后, 常温放置 2hr 后观察漆膜情况	外观	无异常	无异常
		附着	100/100	100/100
耐油脂性	用蓖麻油浸湿纱布覆盖于涂膜表面, 40±2°C、90-95%RH, 放置 24hr 后观察涂膜变化		无异常	无异常
RCA	RCA 磨耗试验机, 175g 力, 至透底		20 回	28 回

鸥哈希化学(中国)

两涂实验条件及结果

底 涂: 鸥嘉 ST 银色
 稀 释 剂: 稀释剂 NO.5600
 混合比例: 涂料/稀释剂=1/1.5 (重量比)
 素 材: ABS(黑)板
 干燥条件: 60°C ×20min

面 涂: 鸥威 TC 101 清漆
 稀 释 剂: 稀释剂 NO.5600
 混合比例: 涂料/稀释剂=1/1.5 (重量比)
 流平条件: 60°C ×5min
 累计光量: 600~800mj/cm²

实验项目		实验条件	实验结果	
附着力		界刀划 2mm×2mm, 100 格用胶带黏贴后, 45 度角撕掉胶带。附着数/总数	100/100	
铅笔硬度		用三菱铅笔, 施加 1kg/500g 力 (45 度角), 推动铅笔 5mm 长, 共划 5 条, 测试面上肉眼可见的划痕不能超过 2 条。	HB	
高温高湿实验		55°C ×95%RH×96hr, 在经过 24 小时常温放置后, 对外观、百格试验	外观	无异常
			附着	100/100
耐温水实验		50°C ×120hr 后, 对外观和附着力进行测试	外观	无异常
			附着	100/100
耐高温实验		85°C ×96hr, 再经 24hr 放置后, 对外观、百格试验	外观	无异常
			附着	100/100
耐低温放置		零下 20°C 放置 96hr 后, 常温放置 24hr, 对外观、百格试验。	外观	无异常
			附着	100/100
耐化学 溶剂性	95%乙醇	将纱布沾湿 95%乙醇, 负重 200g 来回擦拭 100 来回后, 评判外观。	无异常	
	甲苯	将纱布沾湿甲苯, 负重 9.8N 来回擦拭 200 来回后, 评判外观。	无异常	
	丙酮	将纱布沾湿丙酮, 负重 9.8N 来回擦拭 200 来回后, 评判外观。	无异常	
	MEK	将纱布沾湿 MEK, 负重 9.8N 来回擦拭 200 来回后, 评判外观。	无异常	
耐蓖麻油		用沾有蓖麻油的布盖在涂层上, 保存在 60°C 的恒温箱中 24 小时后, 在涂层上划 2*2mm 的格子 100 格, 用 3M610 胶纸, 贴平压实后以 45 度角方向瞬间拉起, 连续拉 3 次	外观	无异常
			附着	100/100
耐磨耗实验		用 MONO 普通橡皮, 在涂膜面上加 500g 荷重, 反复磨擦 800 回	未透底	
		用 MONO SAND ERASER 含砂橡皮负重 4.9N 在漆膜上反复摩擦 600 次	未透底	
抗腐蚀 性	耐人工汗液	将人工汗液涂于漆膜上, 放置于 50°C ×95%RH 条件下, 放置 240 小时后, 对外观进行检测	无异常	
	凡士林	将涂层面上涂上凡士林, 保存在 60°C 的恒温箱中 24 小时	无异常	
	护手霜	将涂层表面上涂上妮维雅护手霜, 55°C ×95%RH, 240 小时后外观检测	无异常	
	IPA	在 IPA 中浸泡 12 小时进行外观检测	无异常	